

Usine pilote

USINE

- Mise à l'échelle de procédés développés en laboratoire
- Production à façon de lots de produits
- Adaptation de technologies existantes

PARTICULARITÉ

Installation anti-déflagration

DOMAINES D'APPLICATIONS

- Chimie organique
 - Biocarburants
 - Lubrifiants
 - Revêtements
 - Détergents
 - Plastiques
 - Adhésifs
- Procédés requérant l'usage de solvants inflammables

MODÈLE D'AFFAIRES ADAPTÉ AUX BESOINS DE L'INDUSTRIE

- Possibilité de location à la semaine/mois/année
- Grande flexibilité dans la prestation de services
- Tout le support requis lors de l'opération
- Accès à une équipe d'experts scientifiques
- Laboratoire d'analyse muni d'équipements de pointe (GC, HPLC, FTIR)
- Possibilité d'obtention d'un crédit d'impôt remboursable jusqu'à 40%



FICHE TECHNIQUE

ÉQUIPEMENTS

- Réacteurs : 20 L, 120 L, 200 L, 400 L et 800 L (max. 600 psig)
- Filtration : filtre poche, filtre presse, réacteur à fond filtrant
- Séparations phases : décanteur, centrifuge
- Échange de chaleur : condenseurs, échangeurs à tubes, réacteurs chauffants

UTILITÉS

- Huile thermique 250 °C
- Vapeur 150 psig
- Circuit refroidissement
- Réseau Azote
- Air comprimé
- Propane
- Eau déminéralisée
- Réseau de vide



oleotek

835, rue Mooney Ouest
Theftford Mines (Québec) G6G 0A5 CANADA
Tél. : 418 338-1318 / Fax : 418 338-1338

www.oleotek.org

Pilot Plant

PILOT PLANT

- Scaling up of processes developed at lab-scale
- Toll processing
- Adaptation of existing technologies

PARTICULARITY

Explosion proof installation

INDUSTRIAL SECTORS

- Organic chemistry
 - Biofuels
 - Lubricants
 - Coatings
 - Detergents
 - Plastics
 - Adhesives
- Processes requiring the use of flammable solvents

BUSINESS MODEL ADAPTED TO THE NEEDS OF THE INDUSTRY

- Rental of the plant on a weekly/monthly/yearly basis
- Flexibility in term of installation and operation
- All the support required during the operation
- Access to a recognized team of scientific experts
- Access to state of the art analytical equipments (GC, HPLC, FTIR)
- Possible access to refundable tax credit up to 40%



TECHNICAL FACT SHEET

EQUIPMENTS

- Reactors: 20 L, 120 L, 200 L, 400 L and 800 L (max. 600 psig)
- Filtration: bag filter, press filter, filter bottom reactor
- Separation: decanter, centrifuge
- Heat exchange: condensers, shell and tube exchangers, jacketed reactors

UTILITIES

- Thermal fluid (250 °C)
- Steam (150 psig)
- Cooling circuit
- Nitrogen
- Compressed air
- Propane
- Demineralized water
- Vacuum



835, rue Mooney Ouest
Theftford Mines (Québec) G6G 0A5 CANADA
Tel.: 418 338-1318 / Fax: 418 338-1338

www.oleotek.org